

TEMATICA PROPUȘĂ PENTRU EXAMENUL DE DIFERENȚĂ

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Calificarea: TEHNICIAN ÎN PRELUCRAREA LEMNULUI

Clasa: XII S

Modulul I: Materii prime și materiale tehnologice pentru fabricarea produselor din lemn

1. STRUCTURA SI IDENTIFICAREA MACRO-SCOPICA A LEMNULUI

Definitie

- Sectiunile principale prin trunchi: transversală, radială, tangențială
- Caracterele structurii macroscopice a lemnului : maduva, alburn, lemn matur, duramen, inele anuale, lemn timpuriu, lemn tarziu, porii lemnului, raze medu-lare, zone de fibre, pete medulare.
- Caracteristicile fizice ale lemnului

2. DEFECTELE LEMNULUI

- Definitie, cauze
- Defecte de forma ale trunchiului:
- Defecte de structura a lemnului :
- Noduri
- Crapaturi
- Gauri și galerii de insecte
- Coloratii anormale și alteratii
- Proprietățile fizice
- Proprietățile mecanice
- Proprietățile tehnologice

3. ADEZIVI UTILIZAȚI ÎN INDUSTRIA LEMNULUI

- Proprietati și caracteristici tehnice ale adezivilor
- Tipuri de adezivi utilizați în industria lemnului
- Identificarea diferitelor tipuri de adezivi

4. MATERIALE ABRAZIVE

- Definitie, clasificare
- Simbolizarea materialelor abrazive

5. MATERIALE TEHNOLOGICE DE FINISARE

- Materiale tehnologice de pregătire a suportului lemnos în vederea finisării: decolorare, albire, umplerea porilor, grunduire, chituire, splacuire, colorare
- Materiale tehnologice peliculogene de finisare transparenta și opaca a lemnului
- lacuri, emailuri, vopsele

6. MATERIALE DE TAPIȚERIE

Materiale pentru susținere, Materiale de legătură și fixare, Materiale de acoperire: stofe, pluș,

7. ACCESORII ȘI MATERIALE DECORATIVE

- Accesorii pentru închidere/deschidere, blocare, susținere, ghidare, asamblare, acționare
- Materiale decorative: ținte, ciucuri, nasturi îmbrăcați, ornamente ștanțate, sculptate

BIBLIOGRAFIE

* Năstase V, Zamfira A, Grigorescu A, "Utilajul și tehnologia fabricării mobilei și a altor produse finite din lemn" Manual pentru clasele a X-a, a XI-a, a XII-a, licee industriale cu profil de exploatarea și industrializarea lemnului, și școli profesionale anii II, III, IV; EDP București-1997.

* V.Năstase, N. Cotta, "Utilajul și tehnologia fabricării mobilei și a altor produse finite din lemn" Manual pentru clasa a XII-a licee industriale cu profil de prelucrarea lemnului, și școli profesionale

EDP București-1979

* Pentilescu, M., Georgescu, E., Fabricarea produselor din lemn, Manual pentru anul I Școală profesională, Editura Economică Preuniversitaria, 2002.

* Grigorescu, A., Hrimiuc, C., Constantinescu, G., ș.a.- Auxiliare curriculare, domeniul Fabricarea produselor din lemn, nivel 1, nivel 2 și nivel 3, M.E.C., C.N.D.I.P.T. 2004-2009.

MODEL SUBIECT EXAMEN DIFERENȚĂ

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Calificarea:TEHNICIAN ÎN PRELUCRAREA LEMNULUI

Clasa: XII S






Modulul I: Materii prime și materiale tehnologice pentru fabricarea produselor din lemn

Notă: Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu

SUBIECTUL I

20 puncte

Pentru fiecare din imaginile de mai jos precizați denumirea defectului căreia îi corespunde.

| Nr. crt. | Defect al lemnului | Denumire |
|----------|--|----------|
| 1 |  | |
| 2 |  | |
| 3 |  | |
| 4 |  | |
| 5 |  | |

SUBIECTUL II

30

puncte

1. Pentru figura de mai jos rezolvați următoarele cerințe:

- Identificați materialul
- Precizați din ce este compus/făcut
- Precizați care sunt utilizările acestui material



2. Pentru figura de mai jos rezolvați următoarele cerințe:



- Identificați materialul din imagine
- Precizați la ce se utilizează
- Precizați două caracteristici importante ale acestui material

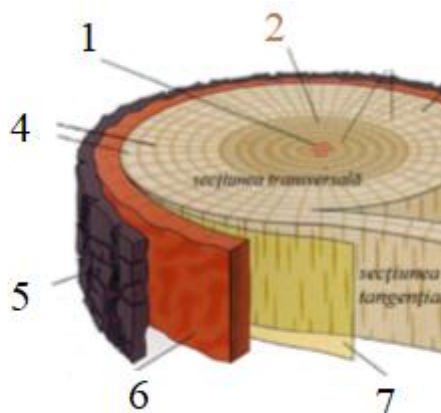
SUBIECTUL III

40

puncte

1 În imaginea alăturată este reprezentată structura macroscopică a lemnului

24



Precizați denumirea elementelor componente numerotate

2. În imaginea alăturată este prezentat un obiect de mobilier

Identificați obiectul și materialele (materii prime și materiale tehnologice) pe care le conține.

16 puncte

TEMATICA PROPUȘĂ PENTRU EXAMENUL DE DIFERENȚĂ

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Calificarea: TEHNICIAN ÎN PRELUCRAREA LEMNULUI

Clasa: XII S

Modulul II: Reprezentarea în desen a produselor finite din lemn

1. ELEMENTE CARACTERISTICE DESENULUI TEHNIC

- Linii folosite în desenul tehnic
- Scări de reprezentare
- Semne și reprezentări convenționale în industria lemnului
- Cotarea în desenul tehnic

2. SISTEME DE PROIECȚIE

- Reprezentarea vederilor: stabilirea numărului de vederi, amplasarea vederilor în desen
- Reprezentarea secțiunilor: stabilirea numărului de secțiuni, reprezentarea planului de secțiune, amplasarea secțiunilor în desen

3. ÎNTOCMIREA SCHIȚEI ȘI A DESENULUI LA SCARĂ PENTRU PRODUSE FINITE DIN LEMN

Reprezentarea asamblărilor, a complexelor și a subansamblurilor specifice produselor finite din lemn

- Asamblări pentru repere din lemn
- Reprezentarea în desen a complexelor: rame, cadre;
- Reprezentarea în desen a subansamblurilor: corpul, sertarul.

Întocmirea schiței și a desenului la scară pentru mobilier din cadre

- Mobilier din cadre: taburet, scaun, măsuțe etc.

Întocmirea schiței și a desenului la scară pentru mobilă corp

- Mobilă corp: noptieră, comodă, corpuri de mobilier pentru bucătărie, bibliotecă, etajere, dulap de haine etc.

4. CITIREA DESENELOR

BIBLIOGRAFIE

- * Pentilescu, M., Georgescu, E., Fabricarea produselor din lemn, Manual pentru anul I Școală profesională, Editura Economică Preuniversitară, 2002.
- * Năstase, V., Ionescu, Fl., Cotta, N - Desenul tehnic în industria lemnului – Editura Tehnică, București, 1996.
- * Vrînceanu, St., Năstase, V., Țăranu R – Desen tehnic și ornamental în industria lemnului – Editura Didactică și Pedagogică, București 1992.
- * V.Năstase, A.Zamfira, A.Grigorescu, "Utilajul și tehnologia fabricării mobilei și a altor produse finite din lemn "Manual pentru clasele a X-a, a XI-a, a XII-a, licee industriale cu profil de exploatarea și industrializarea lemnului, și școli profesionale anii II, III, IV; EDP București-1997.

MODEL SUBIECT EXAMEN DIFERENȚĂ

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Calificarea: TEHNICIAN ÎN PRELUCRAREA LEMNULUI

Clasa: XII S

Modulul II: Reprezentarea în desen a produselor finite din lemn

Notă: Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu

Subiectul I

TOTAL: 45

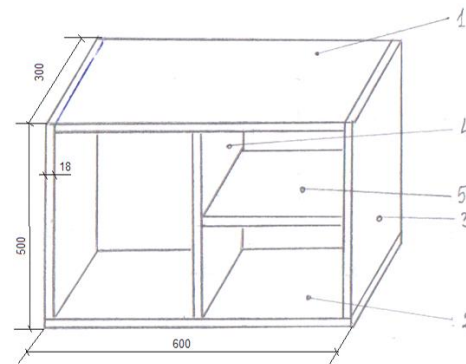
puncte

În figura de mai jos este reprezentată o piesă de mobilier corp, un dulap suspendat.

Se cunoaște că:

- produsul este realizat din PAL furniruit cu grosimea de 18 mm
- dimensiunile de gabarit sunt: L=600 mm; H=500 mm; A=300 mm
- spatele corpului este din PFL cu g=4 mm, aplicat în falț

Reprezentați vederea din față și a vederea laterală la scara 1 : 10 și cotați.



Subiectul II

TOTAL: 25

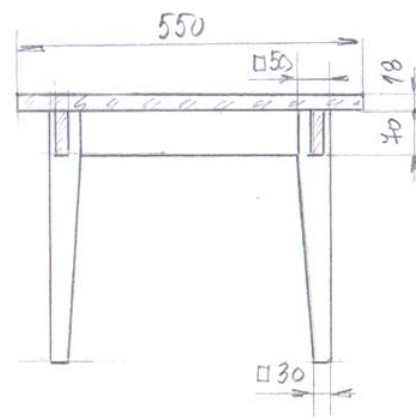
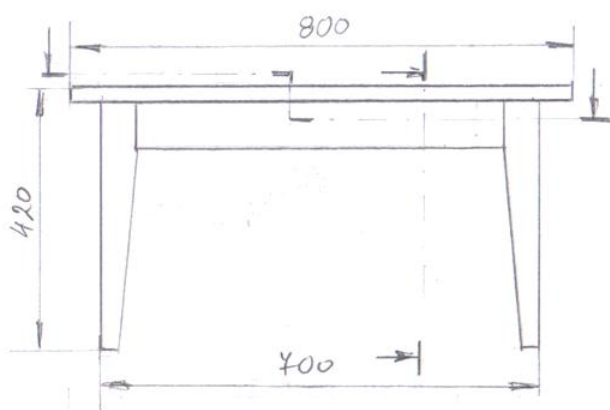
puncte

Pentru corpul din figura de mai sus reprezentați secțiunea verticală transversală prin compartimentul cu poliță, la scara 1 : 10

Subiectul III

TOTAL: 20

puncte



Spuneți cât mai multe lucruri despre mobilierul reprezentat în desenul prezentat (denumire, ce reprezintă prima imagine, a doua, dimensiuni de gabarit, dimensiuni elemente componente).

Barem de corectare și notare

Subiectul I

TOTAL: 45 puncte

Se acordă pentru reprezentarea corectă a vederii din față

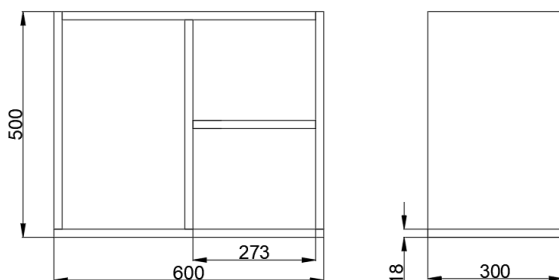
10 puncte

Se acordă pentru reprezentarea corectă a vederii din laterale 10 puncte

Se acordă pentru respectarea scării 10 puncte

Se acordă pentru fiecare cotă reprezentată corect 2 puncte (2p X 5 = 10 p)

Se acordă pentru acuratețea desenului 5 puncte



Subiectul II

TOTAL: 25

puncte

Se acordă pentru secțiunea verticală reprezentată corect

10 puncte

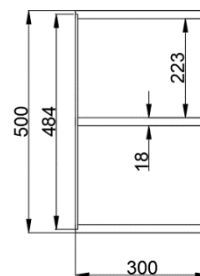
Se acordă pentru fiecare cotă reprezentată corect 1 punct (1p X 5 = 5 puncte)

Se acordă pentru respectarea scării 5 puncte

Se acordă pentru acuratețea desenului 5 puncte

Obs. Pozițiile poliței pot fi alese și în alte variante decât cea prezentată în barem .
În reprezentarea verificată se va ține cont de amplasare, scară respectată, cotare, linii (groase, subțiri, de hașur).

Pentru răspuns parțial corect se acordă punctaje intermediare. Pentru răspuns greșit, 0 puncte .



Subiectul III

TOTAL: 20

puncte

Este o masă, cu lungime de 800 mm, lățime 550 mm, înălțime 420 mm, are patru picioare cu L402 mm, și

secțiune de 50 mm, picioarele sunt mai subțiri jos, lățimea cadrului este de 70 mm, lungimea traverselor este de 600 mm, blatul este din PAL de 18 mm, picioarele sunt din cherestea cadrul este retras față de marginea plăcii (cu 50 mm), linia punct reprezintă traseu de secționare pătratul simbolizează secțiunea pătrată a piciorului






Oricare 10 informații se vor puncta cu câte 2 puncte.

BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE

SUBIECTUL I

20 puncte

Pentru fiecare din imaginile de mai jos precizați denumirea defectului căreia îi corespunde.

| Nr. crt. | Defect al lemnului | Denumire |
|----------|--|-----------------|
| 1 |  | însăbiere |
| 2 |  | ovalitate |
| 3 |  | noduri |
| 4 |  | fibră înclinată |
| 5 |  | carii |

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 4 puncte (5x4puncte=20 puncte).

Pentru răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă 0 puncte.

SUBIECTUL II

30 puncte

1 a – PAL -5p

b - aşchii din lemn, adeziv, folie pentru fețe -6p

c – la mobilier, în construcții: pardoseli, pereți despărțitori, dușumele oarbe) -4p

2 a – bandă abrazivă/abraziv 5p

b – șlefuirea suprafețelor 4p

c – granulația, suportul, distribuția ,natura granulelor -2x3p pentru oricare două caracteristici

SUBIECTUL III

40 puncte

1 1 măduvă ,2 duramen, 3-inel anual, 4-raze medulare, 5-ritidom /scoarță, 6-liber, 7-cambiu, 8-alburn

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 3 puncte (8x3puncte=24puncte).

2 Obiectul este un fotoliu, materiale: produse mulate din furnir, placaj(șezut), materiale de umplutură/burete, material de acoperire/piele, nasturi decorativi, șuruburi pentru lemn, ața de cusut, sfoară, elemente susținere/piciorușe

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte (8x2p =16).

TEMATICA PROPUȘĂ PENTRU EXAMENUL DE DIFERENȚĂ

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Calificarea: TEHNICIAN ÎN PRELUCRAREA LEMNULUI

Clasa: XII S

Modulul III: Procese de fabricare a mobilei și a altor produse finite din lemn

1. FLUXUL TEHNOLOGIC DE FABRICARE A MOBILEI DIN CADRE

- Uscarea cherestelei; scop și instalații de uscare;
- Tehnologia debitării reperelor din lemn masiv:
 - operații de debitare la contur rectiliniu și curbiliniu;
 - mașini-unelte pentru debitare: ferăstraie circulare pentru secționat și spintecat și ferăstrăul panglică;
- Indicatorii economici la debitare: indicele de utilizare, randamentul, pierderile, consumul specific;
- Scule pentru debitare: pânze circulare, pânze panglică;

2. PRELUCRAREA MECANICĂ A REPERELOR DIN LEMN MASIV

- Operații de prelucrare mecanică a reperelor din lemn masiv: îndreptare, rindeluire, burghiere și scobire, cepuire, frezare dreaptă și profilată pe fețe și canturi, strunjire;
- Mașini-unelte pentru prelucrarea mecanică a reperelor din lemn masiv: mașini de îndreptat, de rindeluit, de burghiat, de cepuit, de frezat, strunguri pentru lemn
- Norme de securitatea și sănătatea muncii;

3. FLUXUL TEHNOLOGIC DE FABRICARE A MOBILEI CORP

- Furniruirea panourilor;
 - operații de furniruire: pregătirea bazei, pregătirea panourilor, aplicarea adezivului, formarea pachetului pentru presare, presarea;
 - mașini-unelte și instalații folosite: prezentarea construcției și a modului de funcționare.

4. TEHNOLOGIA FINISĂRII

- Pregătirea suportului lemnos pentru finisare
 - operații: desprăfuirea, decolorarea, albirea, colorarea, umplerea porilor;
- Procedee de aplicare a materialelor de finisare, mașini și instalații folosite:
 - turnarea: mașini de turnat lac;
 - pulverizarea: aparatul de pulverizat, cabina de pulverizat;
 - imersia: instalația de aplicat lac prin imersie;

5. MONTAREA MOBILEI

- Sisteme de montare: cu asamblări fixe, cu asamblări demontabile, montarea la beneficiar;
- Accesorii pentru montare: accesorii pentru fixarea ușilor; accesorii pentru închidere, blocare; accesorii pentru acționarea ușilor, sertarelor; accesorii pentru glisarea sertarelor;

BIBLIOGRAFIE

*V.Năstase, A.Zamfira, A.Grigorescu, "Utilajul și tehnologia fabricării mobilei și a altor produse finite din lemn" Manual pentru clasele a X-a, a XI-a, a XII-a, licee industriale cu profil de exploatarea și industrializarea lemnului, și școli profesionale anii II, III, IV; EDP București-1997.

* Năstase V., Cotta N. , "Utilajul și tehnologia fabricării mobilei și a altor produse finite din lemn" Manual pentru clasa a XII-a licee industriale cu profil de prelucrarea lemnului și școli profesionale; EDP București-1979

* Pentilescu, M., Georgescu, E., Fabricarea produselor din lemn, Manual pentru anul I Școală profesională, Editura Economică Preuniversitaria, 2002.

MODEL SUBIECT EXAMEN DIFERENȚĂ

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Calificarea: TEHNICIAN ÎN PRELUCRAREA LEMNULUI

Clasa: XII S







Modulul III: Procese de fabricare a mobilei și a altor produse finite din lemn

SUBIECTUL I

20

puncte

În coloana A sunt enumerate operațiile de prelucrare mecanică, iar în coloana B mașinile cu care se realizează. Scrieți pe foaia de concurs asocierile corecte dintre ele, fiecare cifră din coloana A și litera corespunzătoare din coloana B.

| A. Operația | B. Mașină sau utilaj |
|--------------------------------|---|
| 1. Retezarea la lungime finală | a Mașina normal de frezat  |
| 2. Decupare | b Mașina de rindeluit la grosime  |
| 3. Frezare pe fețe panouri | c Mașina de frezat cu ax superior  |
| 4. Frezare canturi | d Mașina de cepuit  |
| 5. Rindeluire | e Feraștrău circular C.U.M-3  |
| | f Ferăștrău panglică  |

SUBIECTUL II

30

puncte

II. 1.

16 puncte

a. Precizați care este scopul la prelucrarea mecanică a reperelor din lemn masiv,

după debitare.

6 puncte

b. Precizați cinci instrumente de verificat și măsurat utilizate la controlul calitativ și măsurare, folosite la fabricarea mobilei. 10 puncte

II.2. Precizați scopul/scopurile uscării artificiale a lemnului și instalațiile în care se poate executa această operație. 14 puncte

SUBIECTUL III **40**

puncte

III 1. 24

puncte

Pentru executarea unei rame completați următoarele cerințe:

- a. Indicați utilajul/dispozitivul folosit
- b. Reprezentați (desenați) rama și precizați elementele componente
- c. Enumerați fazele de lucru la realizarea încleierii
- d. Precizați ce alte materiale mai sunt necesare realizării îmbinării ramei.

III 2.

16 puncte

- a. Precizați ce ilustrează imaginea alăturată
- b. Precizați trei tipuri de lac folosite în industria mobilei



Notă: Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu

BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE

Domeniul de pregătire profesională: FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN
Calificarea: TEHNICIAN ÎN PRELUCRAREA LEMNULUI
Clasa: XII S
Modulul III: Procese de fabricare a mobilei și a altor produse finite din lemn

SUBIECTUL I **20**

puncte

1-e; 2-f; 3-c; 4-a; 5-b

Pentru fiecare răspuns corect se acordă 4 puncte (5x4=20 p)

SUBIECTUL II **30**

puncte

II 1

16 p

a Obținerea formei

Obținerea dimensiunilor

Obținerea calității corespunzătoare

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 p (3x2=6 p)

b ruletă, șubler, nivelă cu bulă, verificator, șablon, dreptar, echer,

Pentru oricare răspuns corect se acordă câte 2 p (5x2p=10p)

II 2

14

p

scop: -evitarea schimbării de formă și dimensionale a lemnului

- evitarea atacării lemnului de către ciuperci și insecte
- majorarea rezistențelor mecanice ale lemnului
- ușurarea operațiilor de prelucrare mecanică
- micșorarea masei lemnului

Oricare trei scopuri se vor puncta cu câte 2p (3x2p=6p)

Tipuri de instalații: -cu suprapresiune

- cu presiune normală (atmosferică)
- cu vid

-prin convecție

-prin contact

-prin înaltă frecvență

-prin termoradiație (cu radiații infraroșii)

cu funcționare periodică (poziționale-camere) sau cu funcționare continuă (prin trecere-tuneluri).

-cu circulație naturală și cu circulație forțată (stimulată).

-cu aer cald și umed la $T < 100^\circ\text{C}$

- cu vapori supraîncălziți la $T > 100^\circ\text{C}$

- cu gaze

Oricare 8 tipuri de instalații, indiferent de criteriul de clasificare se vor puncta cu câte 1 p (8x1p=8p)

SUBIECTUL III

40 puncte

III 1.

24 p

a-presa cu strângere pneumatică, dispozitive de strângere cu șurub, presă de asamblat rame cu curenți de înaltă frecvență

Oricare dispozitiv numit se va puncta cu 4p

b-1 montan, 2-traversă

Se va acorda câte un punct pentru fiecare denumire corectă 2x1p=2p

Pentru desen se acordă 4p

c-curățarea suprafețelor de încleiat

-aplicarea adezivului

-poziționarea corectă a elementelor și introducerea cepurilor în scobituri

-presare

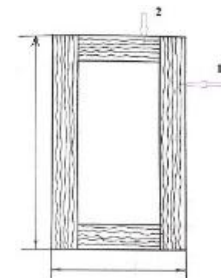
-consolidarea îmbinărilor

-condiționare

Pentru oricare etapă corectă se acordă câte 1 p (6x1p=6p)

d-adeziv, cuie stelate, plăcuțe, agrafe

Pentru oricare material corect se acordă câte 2 p (4x2p=8p)



III 2.

16p

a. Imaginea arată lăcuire prin pulverizare 6 p

b. Lac nitrocelulozic, lac carbamidic, lac poliuretanic, lac poliesteric, lac pe bază de apă, lacuri pe bază de uleiuri Oricare 5 lacuri se punctează cu câte 2p 5x2p=10p

TEMATICA PROPUȘĂ PENTRU EXAMENUL DE DIFERENȚĂ

Domeniul de pregătire de bază/Domeniul de pregătire generală/ Calificarea profesională:
Fabricarea produselor din lemn/Tehnician în prelucrarea lemnului

Clasa: a-XII –a S

Modul V - Structuri pentru produse finite din lemn

1. Componentele de structură ale mobilei:

1.1 Reperul simplu: picior, baghetă, lonjeron, traversă, panou simplu;

1.2 Reperul complex: soluții constructive: rama simplă, cu tăblie, placată; cadrul; panoul furniruit;

1.3 Subansamblul: corpul, sertarul.

2. Asamblarea reperelor din structura mobilei:

2.1 Soluții constructive de asamblare pentru repere din lemn masiv și panouri

- îmbinări: cu cep drept întreg,

- cu cepuri aplicate, la 90°,

- îmbinări la 45° etc.;

- înnădiri: cu falț, cu lambă, cu dinți ș.a.;

- încheieturi: cu dinți, cu falț și uluc, cu falț dublu ș.a.;

2.2 Controlul reperelor prelucrate:

- tipuri de instrumente de măsurat și verificat;

- tipuri de verificatoare limitative .

3. Măsuri de securitate și sănătate în muncă la prelucrarea lemnului

Bibliografie

1. Năstase, V., Zamfira, A., Grigorescu, A. - *Utilajul și tehnologia fabricării mobilei și a altor produse finite din lemn*. Manual pentru clasele a X a, a XI a, a XII a Editura Didactică și Pedagogică, R.A.- București, 1997

2. Murari, M., Ciocîrlea Vasilescu, A., Murari, M., Constantin, M., – *Fabricarea produselor din lemn*, Manual pentru anul I Școală profesională, Editura Niculescu ABC, 2004.

3. Pentilescu, M., Georgescu, E., *Fabricarea produselor din lemn*, Manual pentru anul I Școală profesională, Editura Economică Preuniversitaria, 2002.

4. Năstase, V., Ionescu, Fl., Cotta, N - *Desenul tehnic în industria lemnului* – Editura Tehnică, București, 1996.

5. Vrînceanu, St., Năstase, V., Țăranu R – *Desen tehnic și ornamental în industria lemnului* – Editura Didactică și Pedagogică, Bucuresti 1992.

6. Grigorescu, A., Hrimiuc, C., Constantinescu, G., ș. a.- *Auxiliare curriculare*, domeniul Fabricarea produselor din lemn, nivel 1, nivel 2 și nivel 3, M.E.C., C.N.D.I.P.T. 2004-2009.

MODEL SUBIECT EXAMEN DIFERENȚĂ

Domeniul de pregătire profesională : FABRICAREA PRODUSELOR DIN LEMN

Calificarea : TEHNICIAN DESIGNER MOBILĂ ȘI AMENAJĂRI INTERIOARE

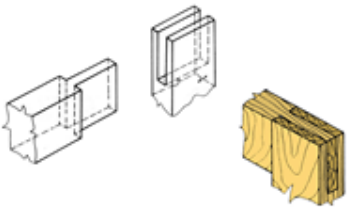
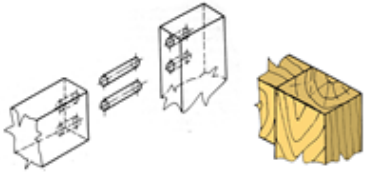
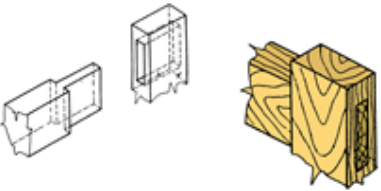
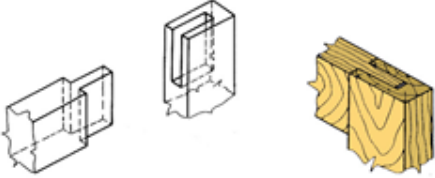
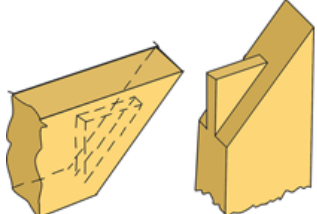
Clasa a- XI-a

Modul I- Materii prime și materiale tehnologice pentru fabricarea produselor din lemn

SUBIECTUL I

20 puncte

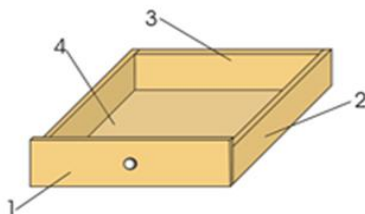
Pentru fiecare din imaginile de mai jos identificați îmbinarea căreia îi corespunde.

| Nr. crt. | Schita îmbinării | Denumire |
|----------|---|----------|
| 1 |  | |
| 2 |  | |
| 3 |  | |
| 4 |  | |
| 5 |  | |

SUBIECTUL II

15 puncte

Pentru figura de mai jos rezolvați următoarele cerințe:



1. Identificați componenta produsului de mobilier reprezentată în figură, indicând denumirea lui și tipul reperului;
2. Identificați elementele componente numerotate pe desen;
3. Precizați rolul sertarului.

SUBIECTUL III

55 puncte

În imaginea alăturată este reprezentat produsul de mobilă: Dulap pentru haine cu două uși. Se dau următoarele caracteristici:

- este executat în construcție fixă;
- reperele sunt executate din PAL de 18 mm grosime, cașerat, imitație stejar;
- spatele este executat din PFL de 5 mm grosime, emailat;
- compartimentarea interioară este realizată cu polițe mobile și o bară pentru haine, executată din lemn masiv.



Analizați din punct de vedere constructiv produsul de mobilă din imagine și rezolvați următoarele cerințe:

1. Identificați părțile componente din structura dulapului și înscrieți-le în tabel;

| Nr. crt. | Denumirea părții componente din structură | Reper simplu | Reper complex | Subansamblu |
|----------|---|--------------|---------------|-------------|
| | | | | |

2. Enumerați soluțiile constructive de asamblare ce pot fi utilizate între reperele:

| Denumirea părților componente care realizează structura | Denumirea asamblării |
|---|----------------------|
| Peretele lateral cu tavanul | |
| Polița mobilă cu peretele lateral | |
| Legătura soclu cu placa inferioară | |

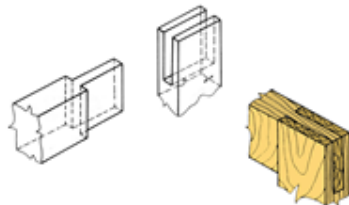
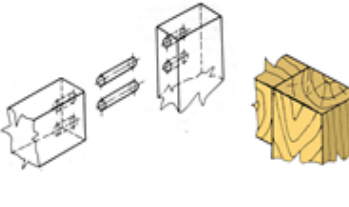
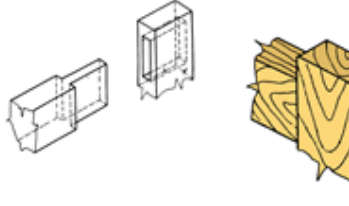
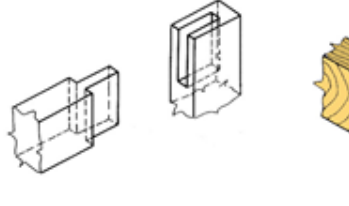
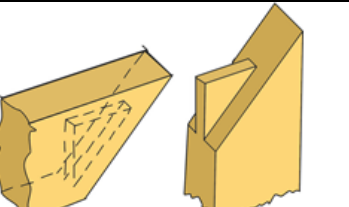
3. Precizați categoria de mobilier din care face parte dulapul și funcția lui.

Notă: Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu

BAREM DE CORECTARE ȘI NOTARE

SUBIECTUL I

20 puncte

| Nr. crt. | Schița îmbinării | Denumire |
|----------|---|--|
| 1 |  | Îmbinare la 90° cu cep drept deschis |
| 2 |  | Îmbinare la 90° cu cepuri drepte aplicate |
| 3 |  | Îmbinare la 90° cu cep drept străpuns / Îmbinare în T |
| 4 |  | Îmbinare la 90° cu cep drept semideschis |
| 5 |  | Îmbinare la 45° cu cep ascuns |

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 4 puncte (5x4puncte=20 puncte).

Pentru răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă 0 puncte.

SUBIECTUL II

15 puncte

1. Sertarul - subansamblu

Pentru fiecare denumire enunțată corect se acordă câte 3 puncte; (2x3puncte=6 puncte)

Pentru răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă 0 puncte.

2. 1 – față sertar ; 2 – laterală sertar; 3 – spate sertar; 4 – fund sertar

3. Rolul sertarului – compartimentare,depozitare și păstrare

Pentru fiecare element identificat corect se acordă câte 2 puncte; (4x2puncte=8 puncte)

Pentru precizarea rolului se acordă 1 punct.

Pentru răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă 0 puncte.

SUBIECTUL III

55 puncte

1. Identificarea elementelor componente

40 puncte

| Nr. crt. | Denumirea părții componente din structură | Reper simplu | Reper complex |
|----------|---|--------------|---------------|
| 1 | Pereți laterali | | X |
| 2 | Tavan /placă superioară | | X |
| 3 | Fund /placă inferioară | | X |
| 4 | Spate corp | | X |
| 5 | Uși | | X |
| 6 | Soclu | | X |
| 7 | Poliță | | X |
| 8 | Bară de haine | X | |

Pentru denumirea corectă a fiecărui element identificat se acordă câte 3 puncte (8 x 3puncte=24 puncte);

Pentru încadrarea elementului în categoria de repere corespunzătoare se acordă câte 2 puncte (8 x 2puncte= 16 puncte);

2. Enumerarea soluțiilor constructive de asamblare ce pot fi utilizate între repere:

| Denumirea părților componente care realizează structura | Denumirea asamblării |
|---|---|
| Peretele lateral cu tavanul | Fixă, cu cepuri rotunde aplicate, încleiate |
| Polița mobilă cu peretele lateral | Mobilă, cu butoni de susținere |
| Legătura soclu cu placa inferioară | Fixă, cu cepuri rotunde aplicate, încleiate |

Pentru denumirea corectă a fiecărui asamblări se acordă câte 3 puncte (3 x 3puncte=9 puncte);

Pentru răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă 0 puncte.

3. Grupa - Mobiler din panouri

Funcția – pentru păstrare și depozitare

Pentru precizarea corectă a grupei și a funcției se acordă câte 3 puncte (2 x 3puncte=6 puncte);

Pentru răspuns incorect sau lipsa răspunsului se acordă 0 puncte.

Notă: Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.